



Instructions pour l'application

Préparez les panneaux de gypse en vous assurant que tous les joints sont bien serrés. Enlevez l'excès de poussière sur les panneaux.

Étape 1

BRICOLEURS

Coupez une bande de ruban de finition d'une longueur suffisante pour couvrir un joint. Prenez la bande et plongez-la rapidement dans un seau d'eau afin de bien mouiller les deux côtés, puis retirez-la. Placez la bande humide sur le joint. Lissez le ruban humide avec une serviette ou un couteau à gypse de 8" pour retirer l'excès d'eau. Laissez le ruban sécher pendant 10 à 15 minutes avant d'appliquer la première couche de composé à joints. N'essayez pas de replacer le ruban après son application, au risque d'endommager la surface des panneaux de gypse. Placez plutôt une nouvelle bande de ruban par-dessus la bande désalignée. Les BRICOLEURS peuvent aussi utiliser les consignes destinées aux PROFESSIONNELS qui suivent.

PROFESSIONNELS

Les professionnels peuvent utiliser notre dispositif d'application de ruban «E-Z Applicator». Cet outil est offert chez votre marchand ou il peut être commandé en composant le **800 721-8273**. Visionnez la vidéo didactique sur l'utilisation de notre outil «E-Z Applicator» sur notre site Web, à : www.eztapingsystem.com.

Étape 2

Pour la première couche, appliquez une quantité suffisante de composé à joints approuvé à l'aide d'un couteau à gypse de 8" ou de 10" ou d'une boîte-épongeur de composé à joints. Tenez le couteau à un angle de 90 degrés avec le ruban afin de bien étendre le composé à joints. Vous pouvez utiliser un composé à joints prémélangé ou un composé tout usage en pâte, comme ceux d'USG ou de Sheetrock (étiquette verte) ou l'équivalent, pour la première couche. Si vous le préférez, vous pouvez aussi utiliser un composé à joints à «prise rapide», comme le «Easy Sand» de Sheetrock (90 minutes), ou un produit équivalent. Au Canada, utilisez les composés à joints CGC ou produit équivalent.

Étape 3

Laissez la première couche de composé à joints sécher complètement. Lisez les instructions sur l'emballage du composé à joints pour connaître le temps de séchage requis. Lorsque le composé à joints est sec, corrigez toute imperfection avec un couteau à gypse ou du papier à poncer.

Étape 4

Appliquez la deuxième couche de composé à joints à l'aide d'un couteau à gypse de 12" ou d'une boîte-épongeur de composé à joints. Vous pouvez utiliser un composé léger à cette étape.

Étape 5

Poncez une dernière fois, puis appliquez la peinture ou le revêtement de votre choix.

REMARQUES CONCERNANT L'UTILISATION DU RUBAN DE FINITION E-Z STICK

1. Pour une adhérence maximale, la température du ruban de FINITION, des panneaux de gypse et de l'air ambiant doit être d'au moins 1,7 degré Celsius (35 degrés Fahrenheit) lors de l'application. Le ruban de finition E-Z STICK doit être conservé à une température d'au moins 1,7 degré Celsius (35 degrés Fahrenheit) avant l'application.
2. N'utilisez que les composés à joints approuvés et décrits plus haut, à l'étape 2. L'utilisation d'un composé à joints non approuvé peut causer l'apparition de fissures et de bulles dans le composé à joints.
3. Les panneaux de gypse doivent être secs et exempts de tout excès de poussière avant l'application du ruban de finition E-Z STICK.
4. Les joints d'about avec des espaces importants devraient être remplis au préalable avec un composé à joints à «prise rapide». Le ruban de finition E-Z STICK devrait être appliqué immédiatement par-dessus le composé à joints humide.
5. Dans les joints, le gypse exposé des suites d'une déchirure dans le papier recouvrant le panneau de gypse devrait être couvert avec un composé à joints à «prise rapide». Le ruban de finition E-Z STICK devrait être appliqué immédiatement par-dessus le composé à joints humide.
6. Le ruban de finition E-Z STICK ne devrait être utilisé que sur les murs et les plafonds intérieurs qui seront peints ou recouverts de papier peint ou de tout autre revêtement mural.
7. Des bulles peuvent se former sur un ruban insuffisamment humecté, comme dans le cas d'un ruban humecté avec une éponge.
8. Une vidéo didactique sur le ruban de finition E-Z Stick est disponible sur notre site Web, à : www.eztapingsystem.com.
9. Si vous avez des questions, communiquez avec nous, au : 800 721-8273.

E-Z Taping System est une marque de commerce déposée.

Fabriqué aux États-Unis, brevets américains et étrangers en instance.

E-Z Taping System, Inc., P.O. Box 11263, Green Bay, WI 54303 - 800 721-8273